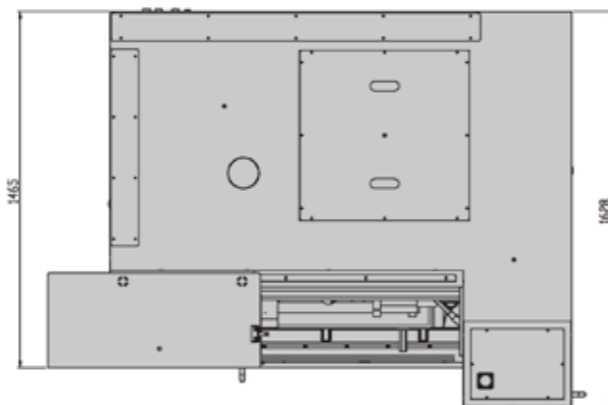
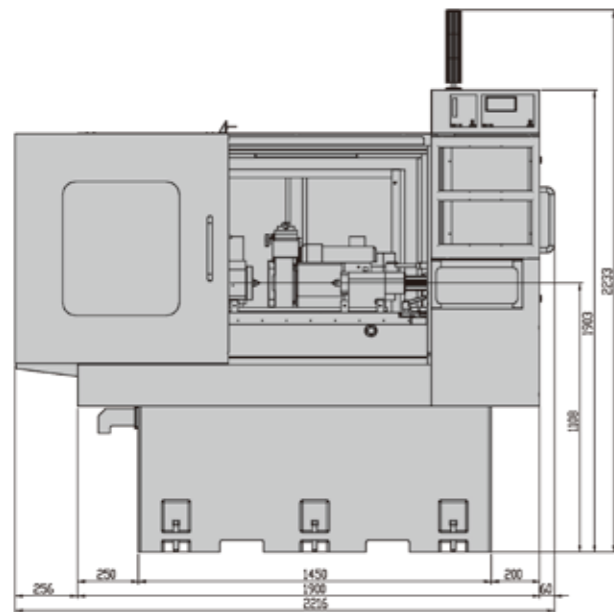


機械規格		S1-G2530
加工範圍	工件主軸最大旋徑	240 mm
	兩頂心間距	300 mm
	工件最大研磨直徑	230 mm
	工件最大重量	40 kg
砂輪台	砂輪尺寸 (直徑 x 寬度 x 孔徑)	405 x 50 x 127 mm
	馬達額定功率 / 最大扭矩	2.2 Kw/12 Nm
	砂輪最高轉速	1700 rpm
	最快移動速度	10 m/min
	最小分辨率	0.0001 mm
	伺服馬達額定功率	1.5 kW
主軸台	旋回角度	旋回式 / 非旋回式
	回轉速度	600 rpm
	馬達額定功率	0.75 kW
	錐孔	MT#3
	頂心工作方式	定心及同動
	通孔直徑	15 mm
尾座台	尾座主軸行程	30 mm
	型式	手動桿式
	錐孔	MT#3
滑台	工作台水平旋轉角度	0~+9 deg
	最快移動速度	10 m/min
	最小分辨率	0.0001 mm
	伺服馬達額定功率	1.5 kW

標準配件	數量
砂輪法蘭	1 式
砂輪 (Ø405 x 50 x 127 mm)	1 式
鎢鋼頂心	2 支
鑽石修砂座 (安裝處: 下工作台)	1 式
起重螺絲、腳座	所需數量
工具組	1 式
牽轉具	1 組
床台前方防水板	1 式

特別配件	備註
砂輪平衡台	砂輪外徑 Ø405 x 75mm
平衡心軸	長 :280mm
鑽石修刀	普通型 / 成型
手動夾頭組	#6
工件驅動裝置	S-1~S-6

特別式樣	備註
外罩式外蓋	前方門: 手動 / 自動
端面量測裝置 (安裝於: 砂輪)	BS
外徑量測裝置 (安裝於: 工作台)	BS
油壓座動式尾座台	



※ 本型錄內容可能無預告變更。部分照片與標準規格可能會有差異，敬請知悉。
 ※ 本型錄標示之規格可能會因追加個別規格、砂輪或工件尺寸、形狀不同而各有所限制，詳細內容請洽本公司。



S1-G2530

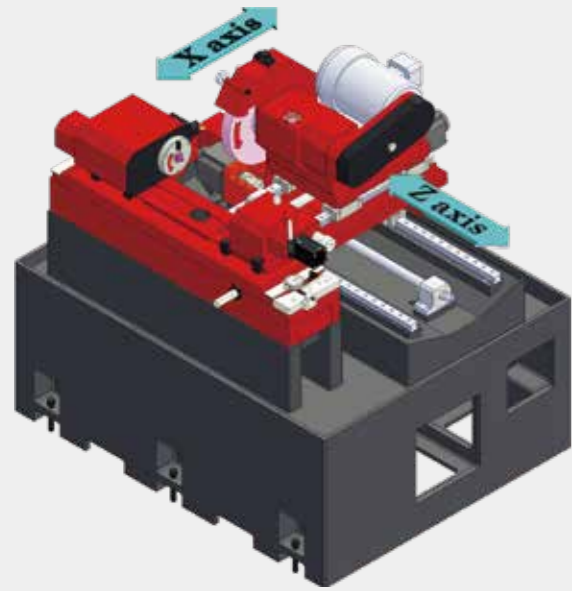
CNC 外徑磨床

 三茂精機股份有限公司

TEL: +886-4-2357-1740 | 統一編號: 53383998
 FAX: +886-4-2536-7991 | Email: e35828@yahoo.com.tw
 427 台中市潭子區聚興里潭興路一段 165 巷 322 弄 15 號

CNC 外徑磨床

主要應用於圓柱形與圓錐形表面磨削之精密加工，常用於汽機車零件、氣動工具零件、空油壓零件、醫療與航太軍工等要求精度高的軸類零件磨削加工。



機械軸向移動使用十字滑台，搭配高剛性滾柱式線軌，連續加工高精度工件時，能避免產生熱伸長，使磨削工件尺寸保持穩定度，降低不良率。



工作頭以套管方式組裝，搭配NSK精密斜角滾珠軸承，高精度、高剛性，頂心可使用活心與固定心兩種選擇，亦可搭配夾頭夾持工件，尾座標準搭配手動桿式，可選購油壓作動式，配合自動化系統。



砂輪主軸使用NSK高速軸承，高轉速、高精度、低震動、低噪音特性，能承受徑向與軸向高負荷，使磨削工件達到高品質，無使用其他外接潤滑系統，降低外在因素產生的干擾。



工作台迴旋角度為-1度~+9度，可應付大多數工件之加工



固定式修砂座優於工件調整錐度時，可避免鑽石修刀點位移，避免重新校正修砂點位，以達加工之效率。

人機介面

控制器使用 Mitsubishi M80 10.4 吋多點觸碰式螢幕，搭載自行開發的對話式人機介面設定系統，使操作更簡便。工件座標皆使用簡易設定輸入，可快速輸入工件座標，只需要依照畫面輸入參數，即刻開始研磨工件，縮短校刀的時間，提高效率，研磨段數最多可達36段。



直徑研磨



端面研磨



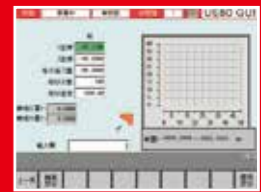
錐度研磨



徑面修砂



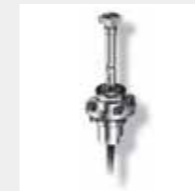
錐度修砂



成形修砂(一次多段成形)

多功能磨床應用系統

專為磨床設計的完全模組化系統的高性能應用，包括在1和2面的砂輪主軸上的自動平衡、利用音頻檢測來控制砂輪對工件或修砂的接觸、線上量測和線外量測（絕對或相對）等等的功能。



端面量測裝置

Renishaw TS20 probe system，每次磨削前啟動，以確認端面位置，防止工件與砂輪碰撞，連續加工時，節省重新設定參數的時間。



外徑量測裝置

Balance Systems VM9 GA，用於磨削加工時，避免砂輪掉砂或熱變形產生尺寸的影響，於線上量測，達到維持穩定的尺寸。



砂輪自動平衡系統

Balance Systems VM9 BA，可自動校正砂輪動平衡，避免工件表面磨削條件不佳，導致波紋，減少校正砂輪之時間。



間隙防撞系統

Balance Systems VM9 TD，用於辨認砂輪接觸工件的瞬間及預防性監控，避免磨削前工件尺寸不穩定，導致砂輪與工件碰撞，有效於降低損失。

